AA-100 IMPRIMACIÓN AL AGUA AQUAPROA

Excelente Imprimación al agua, con gran poder anticorrosivo.
Perfecta adherencia al acero, aleaciones y galvanizados.

EMPLEO

Como primera mano, para la protección anticorrosiva del hierro, sus aleaciones y galvanizados.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color y aspecto:	Blanco, mate y liso Admite tonos pastel con máquina de colores.
- Rendimiento:	De 6 á 8 m^2 por litro y mano para espesores mínimos de 40 µm secas
- Densidad:	Aprox. 1,24 ± 0.05 Kg./l
- Viscosidad de suministro:	115 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20ºC.
- Dureza Persoz:	90 seg. sobre hierro y 70 sobre galvanizados.
- Adherencia al cuadriculado:	Del 100% en todos los casos.
- Materia no volátil:	48 ± 3 % peso.
- Secado al tacto:	Al cabo de 20 minutos.
- Repintable:	Al cabo de 8 hrs. para temperatura ambiente superior a 15ºC.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

La aplicación puede realizarse Preferentemente a:
Brocha, rodillo y pistola.

Disolvente: Agua limpia.
Aplicar tal y como se suministra.

Envases:

750ml **4Lts** **15Lts**

APLICACIÓN

Limpieza de útiles con agua limpia.

Debe tenerse en cuenta, como norma general, que una buena preparación de la superficie, antes de proceder al pintado es fundamental para obtener un buen resultado anticorrosivo.

Superficies de Hierro y Acero.- Limpieza a fondo de los óxidos, costra de laminación, polvos, grasas, pinturas viejas etc. Aplicar dos manos de la Imprimación Anticorrosiva y finalmente aplicar dos manos de Esmalte.

IMPRIMACIÓN
Desarrollada por INDUSTRIAS PROA S.A. en colaboración con la Universidad de Vigo y la Comunidad Económica Europea.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.

PROA

FICHA TÉCNICA
Agos-2004 Ed. 4ª

AM-(Color) IMPRIMACIÓN MATE CARPINTERIA METALICA

Resinas Alcídicas, modificadas y Pigmentos Anticorrosivos micronizados.
Propiedades ignífugas. Rápido secado y gran rendimiento.

EMPLEO

Imprimación adecuada para sistemas de pintado de protección anti-fuego
Se trata de una Imprimación para trabajos donde no se solicitan resistencias especiales a grandes agresivos incluidos los atmosféricos. Como primera mano para la protección anticorrosiva del hierro y el acero, de uso en talleres mecánicos, calderería, carpintería metálica, Etc.
Por su rápido secado y gran rendimiento, es idónea cuando se precisan cortos períodos de tiempo para la manejabilidad de los objetos y las piezas pintadas.

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS:
La Imprimación Mate Carpintería Metálica Rojo oxido AM-395, está certificada por laboratorios oficiales con clasificación M-1, máxima capacidad ignifugante para pintura, en el ensayo de reacción al fuego de los materiales de construcción, según Norma UNE 23.727-90. Expediente nº: 4011156.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color y aspecto:	Gris y Oxido de Hierro. Liso, mate.
- Rendimiento teórico:	De 10 á 12 m^2/ltr, espesores de 30 µm secas. De 5 á 7 m^2/ltr, alto espesor con pistola
- Densidad:	Aprox. 1,40 ± 0,10 g/cm³
- Materia no volátil:	70 ± 5 % peso.
- Viscosidad de suministro:	De 90 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20ºC
- Secado al tacto:	Al aire, Aprox. en 15 min.
- Manejable:	Aprox. en 4 hr
- Repintable:	Con sintéticos a las 24 hrs; (Para Tª de secado ambiente superiores a 15ºC)

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

La aplicación puede realizarse con: **Brocha, Rodillo y Pistola aerográfica**

Disolvente:
DX-000 PROADYX 9120
Pistola: rebajar de 15 a 20%
Brocha y rodillo: 5%

Envases:

750ml **4Lts** **20Lts**

APLICACIÓN

Brocha y Rodillo. - Tal como se suministra, o ligeramente rebajada (hasta un 5% Aprox.) con el diluyente **DX-000 PROADYX 9120**.

Pistola aerográfica.- Rebajar con un 15 á 20% de **DX-000 PROADYX 9120**, para ajustar a la viscosidad idónea del equipo de trabajo (unos 30 seg. en la Copa Ford nº4).

Preparación de la Superficie:
Como norma general, debe de tenerse presente que una buena preparación de la superficie antes de proceder al pintado es la mejor garantía de rendimiento, protección y duración.

Proceder a un buen rascado de la superficie a pintar con cepillos de alambre o medios mecánicos abrasivos que garanticen una buena eliminación de todas las partes oxidadas del soporte, eliminar también restos mal adheridos de pinturas anteriores.

Una vez limpia y preparada la superficie, se procederá al primer pintado en el menor plazo posible
La segunda mano puede aplicarse a las 24 hr. de aplicada la primera, por el sistema mas apropiado.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.

KC-150 IMPRIMACIÓN EPOXI-ZINC ICOPROA

Vehículo de Resinas Epoxídicas y Pigmento de Zinc. Anticorrosiva.
Muy buena resistencia en ambientes húmedos y químicamente agresivos.

EMPLEO

Para la protección anticorrosiva por barrera y catódica, de muy alta calidad, para hierro, acero y acero galvanizado.
La **IMPRIMACIÓN EPOXI-ZINC** es muy adecuada para la mayor parte de lugares donde se precisen resistencias a agresivos químicos, agua, estructuras metálicas, lugares sometidos a riesgos de oxidación fuertes, etc., antes de ser revestida con una pintura de terminación adecuada, preferiblemente de tipo Epoxi, como nuestro **EPOXI ICOPROA 2 COMPONENTES**.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Acabado:	Mate, homogéneo.
- Color:	Gris metalizado.
- Rendimiento:	De 10 a 12 m^2/Ltr. Espesor de película seca 30/40µm.
- Densidad:	1,650 ± 0,030 Kg/l
- Viscosidad de suministro:	100 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20ºC.
- Materia no volátil:	78 ± 3 % **en peso.**
- Secado al tacto:	30 minutos Aprox.
- Repintable:	Al cabo de 12 a 14 horas.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.
Se recomienda su uso preferentemente antes de 6 MESES.

La aplicación puede realizarse con: **Brocha, rodillo y pistola.**
Disolvente brocha y rodillo:
DK-000 PROADYX 9100.
1ª mano 10% y sgtes 0%
Disolvente pistola:
DL-000 PROADYX LACAS

Envases:

A=KC	750cc	3,75Lts	9Lts
B=KX	250cc	1,25Lts	3Lts

APLICACIÓN

- Brocha o rodillo, puede diluirse con nuestro diluyente **DK-000 PROADYX 9100** un 10% Aprox. la primera mano y las manos posteriores sin diluir, tal y como se suministra.
- Pistola aerográfica, rebajar la mezcla con diluyente **DL-000 PROADYX LACAS** hasta una viscosidad de 25 á 30 seg. en Copa Ford nº 4.
- Pistola air less, boquilla de 0.021" y 4-5 Kgr/m^2 de presión.
El producto se suministra en dos envases, que **es imprescindible mezclar antes de su aplicación**.
Envase A: KC, Pigmentado o Componente Base y **Envase B: KX**, Catalizador o Endurecedor.
Agregar el contenido del envase B al envase A y remover hasta homogeneizar la mezcla perfectamente.
Las proporciones en que se suministran ambos envases son las justas para la mezcla: **750cc A : 250cc B**
Si hicieran falta cantidades menores, respetar las proporciones de la mezcla.
La vida útil de la mezcla es de unas 8 hr., para una temperatura ambiente de unos 20º C por lo que no debe prepararse mas cantidad que la previsible para una jornada de trabajo, como máximo.

- Superficies de Hierro, acero, galvanizados, etc. - Limpieza por chorro de arena o granalla.
Si no es posible, efectuar un buen rascado o lijado del óxido, hasta su eliminación total.
Aplicar una mano de **IMPRIMACIÓN EPOXI-ZINC** rebajada y con posterioridad la definitiva.
No aplicar este producto sobre otras pinturas convencionales

La **IMPRIMACIÓN EPOXI-ZINC ICOPROA** seca por reacción química, viéndose influenciado por la temperatura y humedad ambiente. No debe aplicarse por debajo de 10ºC, ni humedad superior al 80%.
Las propiedades finales definitivas se alcanzan al cabo de 5 a 10 días de la aplicación, si bien puede acelerarse ese intervalo por medio de una fuente suave de calor.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.

AO-(Color) IMPRIMACIÓN UNIVERSAL PROA

Resinas Sintéticas de rápido secado y endurecimiento al aire. Propiedades ignífugas.
NO CONTIENE PIGMENTOS TÓXICOS.

EMPLEO

Imprimación adecuada para sistemas de pintado sobre hierro y madera con protección ignífuga.
Directamente sobre hierro limpio, como imprimación con buen poder anticorrosivo.
Su rapidez de secado (manipulable inferior a 2 horas) la hacen recomendable en todo tipo de talleres mecánicos y pintado de estructuras de hierro.
No contiene pigmentos tóxicos, por lo que se recomienda en sistemas donde se impongan restricciones al uso de plomo, cromatos, etc.
Permite el repintado con cualquier tipo de acabado (Sintético, Clorocaucho, Epoxi, etc.).

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS:
La Imprimación Universal PROA Rojo oxido AO-395, está certificada por laboratorios oficiales con clasificación M-1, máxima capacidad ignifugante para pintura, en el ensayo de reacción al fuego de los materiales de construcción, según Norma UNE 23.727-90. Expediente nº: 4022583.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color:	Blanco, rojo óxido, gris, negro y col. pastel.
- Aspecto:	Liso, homogéneo, de brillo sedoso
- Rendimiento:	De 8 á 11 m^2 por litro y mano de 35 µm secas
- Densidad:	1,180 ± 0,050 Kg./l
- Viscosidad de suministro:	100 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20ºC
- Materia no volátil:	60% ± 5% **peso**.
- Relación Pigmento/Ligante:	1,0 a 1,1.
- Secado al tacto:	Menor que una hora.
- Secado en profundidad:	Inferior a 2 horas (según condiciones y temp).
- Repintable:	Acabado tipo Sintético y Clorocaucho 24 hr. Acabado Acrílico, Epoxi y Poliuretano 48 hr.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

Preferentemente a:
Pistola Aerográfica.
También a **Brocha y Rodillo**

Disolvente:
DX-000 PROADYX 9120
Pistola aerografica: rebajar 20%
Brocha y rodillo: 10%

Envases:

375ml **750ml** **4Lts** **10Lts** **20Lts**

APLICACIÓN

A brocha o rodillo, ha de tenerse en cuenta su rapidez de secado, que no la hace apta para el pintado de grandes superficies.

El soporte a pintar debe encontrarse limpio, desoxidado y desengrasado.
Recomendamos un chorreado previo con arena hasta un grado Sa 2 ½ o en su defecto un cepillado hasta el grado St 2 de la Norma UNE 48 302 (ISO 8501-1) para la eliminación de costras, óxido y cascarilla de laminación.

Para pistola aerográfica, diluir a 25 ó 30 segundos en Copa Ford nº 4 con aproximadamente un 20 % de diluyente **PROADYX 9120** (**DX-000**).
Para brocha (no recomendada por su rapidez de secado) diluir si fuera necesario un máximo de10 % del mismo diluyente.
La segunda mano puede aplicarse a las 24 hr de la aplicación de la primera.

Repintable con terminaciones tipo Sintéticos (SE, SP, SR, SS, etc.) y clorocauchos a las 24 horas y con acabados Acrílicos, Epoxis y Poliuretanos a las 48 horas.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.

PROA

FICHA TÉCNICA
Dic-2004 Ed. 1ª

AZ-150 IMPRIMACIÓN DE ZINC METÁLICO GALVANIZADO FRIO

Vehículo de Resina Alcídica especialmente modificada y pigmentada con alta concentración de anticorrosivo de Zinc metálico.

EMPLEO

Como Imprimación para la protección anticorrosiva de calidad, para hierro y acero.
La adherencia al acero galvanizado es excelente, si bien dada la gran cantidad de productos galvanizados, recomendamos hacer siempre una pequeña prueba.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color y aspecto:	Gris metálico.
- Rendimiento:	Entre 10 y 14 m^2 por litro y mano de 30/40µm.
- Densidad:	1,20 ± 0,05 Kg./Lts.
- Viscosidad de suministro:	100 ± 10 seg. en Copa Ford nº4, a 20ºC
- Extracto Seco:	55 ± 3 % peso.
- Secado al tacto:	Unos 60 minutos.
- Manejable:	Después del pintado 2 horas Aprox.
- Repintable:	Con sintéticos y clorocauchos, a las 24 horas.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

La aplicación puede realizarse con: **Brocha, Rodillo, Pistola aerográfica.**

Disolvente: **DB-000 ó DX-000**
Brocha y rodillo: de 0 a 5%
Pistola: rebajar de 15 a 20% **DX**

Envases:

375ml **750ml** **4Lts**

APLICACIÓN

Brocha y rodillo.- Tal como se suministra o ligeramente rebajada, hasta un 5%, con nuestros diluyentes DB-000 PROADYX 9115 ó DX-000 PROADYX 9120.
Pistola aerográfica.- Diluir con aproximadamente un 15 á 20% de DX-000 PROADYX 9120, para ajustar a la viscosidad idónea del equipo de trabajo, unos 30 seg. en Copa Ford nº4 a 20ºC.

Como norma general, debe tenerse presente que una buena preparación de la superficie antes de proceder a su pintado es la mejor garantía para la protección anticorrosiva.
Chorreado con arena, hasta un grado Sa 2 1/2, Standard SIS 05-59-00, o en su defecto el cepillado mecánico o manual hasta el grado St 2 de la misma norma, para la eliminación de costras, suciedad y zonas oxidadas.
Una vez limpia y preparada la superficie, se pintará con la mayor brevedad posible, ya que en estas condiciones el hierro se oxida muy rápidamente.

En superficies ya pintadas, es necesario eliminar totalmente las pinturas antiguas, bien por chorreado o por cepillado neumático, antes de aplicar la **IMPRIMACIÓN DE ZINC METÁLICO**, ya que, para que haga efecto su poder anticorrosivo, ésta debe estar en contacto directo con el hierro, el acero o el acero galvanizado.

Las manos siguientes pueden darse a las 24 horas de aplicada, en condiciones ambientales de temperatura de 15ºC o superiores, por el sistema de aplicación más apropiado.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.

PINTURAS PROA

FICHA TÉCNICA
Junio-2003 Ed. 2ª

BT-000/002 FONDO TAPAPOROS 2 COMPONENTES

Barniz de Poliuretano de dos componentes basado en resinas de Poliéster endurecidas con Isocianatos. Gran resistencia química y a la abrasión. Muy buena dureza y gran facilidad de lijado. Interiores.

EMPLEO

Excelente tapaporos y sellador sobre maderas nuevas o preparadas, en interiores, con gran resistencia química y a la abrasión.
De uso en carpintería interior y sobre parquet (suelos) previo a las capas de terminación.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color y aspecto:	Incoloro semitransparente. Satinado.
- Rendimiento:	Entre 10 y 14 m^2/litro/mano de 25/30µm secas
- Densidad:	0,95 ± 0,05 kg./l
- Viscosidad de suministro:	15 ± 2 seg. en Copa Ford nº4, a 20ºC.
- Materia no volátil:	40 ± 2 % **peso**.
- Secado:	De 3 á 4 horas.
- Lijable:	Entre 8 y 24 horas.
- Repintable:	A las 24 horas.
- Envases:	**Componente A Base 0,75 10 y 20 litros**
	Comp. B Endurecedor 0,375 5 y 10 litros

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.
Se recomienda su uso preferentemente antes de 6 MESES.

NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

Fácilmente inflamable.
Proteger de fuentes de ignición.
Nocivo por inhalación, por ingestión y en contacto con la piel.
Evítese el contacto con los ojos.
Utilizar indumentaria y guantes de protección adecuados.
Usar en lugares ventilados.
Almacenar en lugares frescos y cerrados.

APLICACIÓN

El producto se suministra en dos envases, para **mezclar antes de su aplicación** en las proporciones:
Componente Pigmentado o Base : Componente Endurecedor 2:1 partes en volumen
Mezclar bien los dos componentes y agitar perfectamente la mezcla.
En condiciones normales de humedad y temperatura (60 % H.R. y 20ºC) la mezcla tiene una **vida útil** de unas **2 hr**. por lo que **no debe prepararse mas pintura que la prevista para usar en una jornada** normal de trabajo.
En caso de utilizar solo una parte del contenido de los envases, respetar las proporciones de mezcla: (2/1 Base/Catalizador). Es importante volver a cerrar perfectamente los envases y no exponerlos de modo innecesario a la acción de la humedad ambiente.

Apto para **brocha de barnizar, rodillo de pelo fino o pistola aerográfica**.
Diluir si fuese necesario con máximo 5% de **DL-000 PROADYX LACAS.**
No es necesaria la adicción de disolvente para cualquiera de los métodos de aplicación; no obstante puede rebajarse con el diluyente apropiado en función del poro de la madera.
No aplicar a temperaturas inferiores a 5ºC, ni con humedad relativa superior al 85 %.
Repintable a las 24 horas de la aplicación, con un barniz adecuado, de preferencia:
BR-000 BARNIZ POLIURETANO 2 COMPONENTES PROA o bien
BD-000 BARNIZ TRANSPARENTE PARA SUELOS PROA (Poliuretano monocomponente).

- **Maderas nuevas**:

Preparar por medios mecánicos, terminando con lija de grano medio.

- **Maderas ya barnizadas**.

Eliminar todas las pinturas anteriores por medios mecánicos y proceder como en el apartado anterior.
En el caso de superficies enceradas, debe prestarse especial atención a la eliminación total de las ceras a fin de prevenir posteriores defectos (secado, adherencia entre capas, dureza, etc.).

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control.

IP-000 FIJADOR ABRILLANTADOR PROACRYL

Emulsión de copolímeros acrílicos de muy pequeño tamaño de partícula, en suspensión acuosa e internamente estabilizado. Gran rendimiento.
Sellador preparador de superficies difíciles. Por su pequeño tamaño de partícula presenta un elevado poder de penetración en paramentos porosos, que se traduce en una alta adherencia al soporte y entre capas, ejerciendo una función de puente entre el paramento y el revestido final.
Debido a su naturaleza acrílica, presenta una excelente resistencia al agua, a los álcalis (cemento, uralita, cal, etc.) y una ausencia total de amarilleo.
No ataca no daña la piedra natural ni los materiales de construcción.

EMPLEO

Como Fijador, para favorecer el anclaje de posteriores Pinturas Plásticas en paramentos de yeso, perliescayola y otros soportes difíciles de pintar (paredes nuevas), o bien en paramentos antiguos y ya pintados donde sean de prever caleos, desconchados y en general falta de adherencia al soporte de las posteriores capas de pintura, tanto en Interiores como en Exteriores.
Admite el repintado antes de 24h. con todo tipo de pintura plástica en emulsión: acrílicas, vinílicas, etc.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color y Aspecto:	Totalmente transparente e incoloro una vez aplicado y seco, pero Blanco en su forma de presentación como emulsión.
- Rendimiento:	Entre 30 y 40 m^2 por Litro y mano, según la rugosidad y el grado de absorción del soporte.
- Secado al tacto:	20 minutos aproximadamente.
- Repintable:	En 5 ó 6 horas, si bien se recomienda un mínimo de 24 hr. en condiciones ambientales normales.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

La aplicación puede realizarse Preferentemente a:
Brocha o rodillo.

Disolvente: Agua limpia. 6:1

Envases:

375ml **750ml** **5Lts** **20Lts**

APLICACIÓN

Preferentemente **brocha o rodillo** y se debe **diluir siempre** con agua potable limpia.
Diluir de 4 a 6 partes de agua por una de **PROACRYL**, en función de la absorción del paramento**.** En superficies muy absorbentes recomendamos la aplicación de dos manos de Fijador o nuestro Proasell. En superficies muy vidriadas recomendamos la aplicación de nuestro **PROASELL** PS000.

Diluir únicamente la cantidad de **PROACRYL** que se vaya a utilizar.
No aplicar sobre superficies húmedas, ni a temperaturas ambientales inferiores a 5ºC, ya que no formaría película.

Es muy conveniente la aplicación de una única mano rebajada de **PROACRYL** como preparación para el pintado definitivo, e imprescindible en el caso de yeso, escayola, perlite, etc.

Superficies nuevas.- Respetar los tiempos de fraguado y curado del material que se trate antes de proceder al pintado (cemento, yeso, etc.)
Aplicar una única mano rebajada de **PROACRYL**, esperar al menos 24 horas y terminar con las manos de la Pintura Plástica requerida tal como se especifique en la Ficha Técnica correspondiente.

Superficies ya pintadas.- Es siempre muy conveniente eliminar los restos anteriores de pinturas mal adheridas, así como los temples, colas, etc. que presenten superficies pulverulentas, a base de lavados y cepillados antes de acometer la fijación del paramento.
Una vez aplicada una única capa de **PROACRYL** en las nuevas condiciones expresadas antes, se procede como en superficies nuevas.

Las manchas de humedad antiguas , humos, etc. deben ser selladas antes de pintar, con una pintura especial, como nuestro **DURAXOL CUBREMANCHAS** tixotrópico o con **IA-000 DURAXOL ANTISALITRE**.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.

IV-000 IMPRIMACIÓN SANEADORA

Emulsión de copolímeros acrílicos de muy pequeño tamaño de partícula, en suspensión acuosa e internamente estabilizada, modificada con productos de alto poder algicida y fungicida. Exteriores e interiores.
Por su pequeño tamaño de partícula presenta un elevado poder de penetración en paramentos porosos, que se traduce en una alta adherencia al soporte y entre capas, ejerciendo una función de puente entre el paramento y el revestido final. Primera mano de plástico antiverdin y antimoho
Debido a su naturaleza acrílica, presenta una excelente resistencia al agua, a los álcalis (Cemento, uralita, cal, etc.) y una ausencia total de amarilleo. No ataca no daña la piedra natural ni los materiales de construcción.

EMPLEO

En zonas umbrías de fachadas que puedan ser susceptibles de aparición de líquenes, algas, etc. para prevenirlo antes del pintado definitivo o en habitaciones húmedas con propensión a formar moho.
También apta para zonas con problemas ya existentes de musgo, una vez eliminado éste por medios mecánicos, rascado de paredes, lavado a presión o por lavado previo a fondo hasta total eliminación.
Actúa también como Fijador, para favorecer el anclaje de las posteriores pinturas o en paramentos antiguos y ya pintados donde sean de prever caleos, desconchados y en general falta de adherencia al soporte motivada por problemas de envejecimiento. En exteriores e interiores.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente.

- Color y aspecto:	Totalmente transparente e incoloro una vez aplicado y seco, pero blanco en su forma de presentación como emulsión.
- Rendimiento:	Entre 15 y 20 m^2 por Litro y mano, según la rugosidad y el grado de absorción del soporte.
- Secado al tacto:	20 minutos aproximadamente.
- Repintable:	En 5 ó 6 h. si bien se recomienda un mínimo de 24 hr.

Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo.

La aplicación puede realizarse Preferentemente a:
Rodillo o Brocha.
Disolvente: Agua limpia.
Aplicar tal y como se suministra.

Envases:

750ml **5Lts** **20Lts**

APLICACIÓN

Rodillo o Brocha con protección de las zonas expuestas de la piel (guantes de goma).
No recomendamos la aplicación a pistola, a menos que se tomen las medidas respiratorias adecuadas (máscaras autónomas), debido a los biocidas que contiene.

Se entrega lista para usar. **No debe diluirse**, si bien puede admitir pequeñas adiciones de agua.
No aplicar sobre superficies húmedas, ni a temperaturas ambientales inferiores a 5ºC, ya que no formaría película.

Superficies nuevas.- Respetar los tiempos de fraguado y curado del material que se trate antes de proceder al pintado (cemento, yeso, etc.) Presenta muy buena adherencia sobre piedra.
Aplicar una única mano de **IMPRIMACIÓN SANEADORA**, esperar al menos 24 horas y terminar con las manos de una Pintura Plástica de calidad y con buenas propiedades antimoho o algicidas tal como nuestras **PLASTICAS EXTERIORES ANTIVERDIN**, **PLASTICA ANTIMOHO PROA, PLASTICA ANTIMOHO DARDO**, **etc.** tal como se especifica en las Fichas Técnicas correspondientes.

Superficies ya pintadas.- Es siempre muy conveniente eliminar los restos anteriores de pinturas mal adheridas o que presenten superficies pulverulentas, a base de lavados y cepillados antes de acometer la fijación del paramento. Una vez limpio, aplicar una única capa de **IMPRIMACIÓN SANEADORA** y proceder como en "superficies nuevas".

Admite el repintado antes de 24 hr. con todo tipo de Pinturas Plásticas en Emulsión: acrílicas vinílicas, etc., para condiciones de secado ambiente normales de humedad y temperatura.

Estas informaciones son el resultado de nuestros ensayos y tienen carácter orientativo, sin que supongan garantía en su utilización final, ya que las condiciones de aplicación de nuestros productos están fuera de nuestro control. Para mayor información consulte la ficha de seguridad.