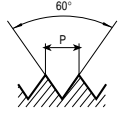
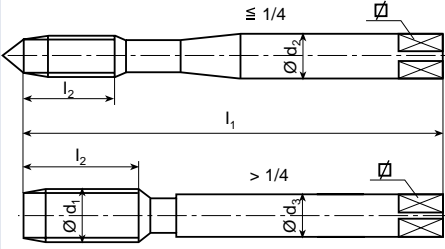

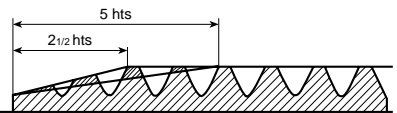






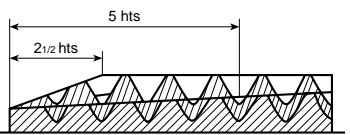
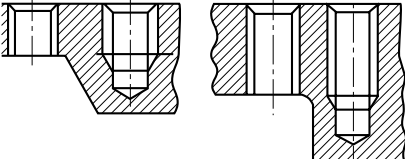
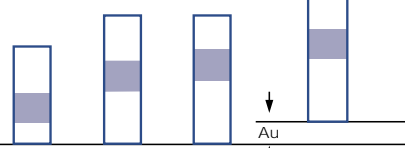


JUEGOS DE MACHOS A MANO / HAND TAP SETS / JEUX DE TARAUDS À MAIN

ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1) UNC ROSCA THREAD FILETAGE	STANDARD								
	101	111	121	131					
	HSS								
	9521011	9521111	9521211	9521311					
<p>HASTA 9/16 PERFIL COMPLETO UP TO 9/16 FULL PROFILE JUSQU'À 9/16 PROFIL COMPLET</p>	<p>JUEGO DE TRES PIEZAS SET OF THREE TAPS • JEU À TROIS PIÈCES</p> <p>N° 1 N° 2 N° 3</p>								
<p>MAYORES 9/16 PERFIL ESCALONADO LARGER THAN 9/16 STEPPED PROFILE PLUS GRANDS QUE 9/16 PROFIL ÉCHELONNÉ</p>	d1 Fracc. Pul.	P hls/p	d1 mm	l1 m/m	l2 m/m	d2 mm			
<p>TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p>	No. 2	56	2,184	36	10	2,80	2,10	1,80	1
<p>TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES</p>	No. 3	48	2,515	40	11	3,50	2,70	2,10	2
	No. 4	40	2,845	40	11	3,50	2,70	2,30	2
	No. 5	40	3,175	40	11	3,50	2,70	2,60	2
	No. 6	32	3,505	45	13	4,00	3,00	2,85	3
	No. 8	32	4,166	45	13	4,50	3,40	3,50	5
	No. 10	24	4,826	50	16	6,00	4,90	3,90	8
	No. 12	24	5,486	50	18	6,00	4,90	4,50	10
	1/4	20	6,350	56	22	6,00	4,90	5,10	10
	5/16	18	7,938	63	25	6,00	4,90	6,50	15
	3/8	16	9,525	70	28	7,00	5,50	7,90	20
	7/16	14	11,113	75	30	8,00	6,20	9,25	30
	1/2	13	12,700	80	32	9,00	7,00	10,50	40
	9/16	12	14,288	80	32	11,00	9,00	12,00	50
	5/8	11	15,876	90	36	12,00	9,00	13,50	65
	3/4	10	19,051	105	40	14,00	11,00	16,50	100
	7/8	9	22,226	110	45	18,00	14,50	19,25	175
1"	8	25,400	110	50	20,00	16,00	22,00	250	
1.1/8"	7	28,576	125	50	22,00	18,00	24,75	345	
1.1/4"	7	31,751	125	56	25,00	20,00	27,75	430	
1.3/8"	6	34,926	150	63	28,00	22,00	30,50	650	
1.1/2"	6	38,101	150	63	28,00	22,00	33,50	750	

RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • COATINGS ON REQUEST • RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

JUEGOS DE MACHOS A MANO / HAND TAP SETS / JEUX DE TARAUDS À MAIN

ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1) UNF ROSCA THREAD FILETAGE		STANDARD																																																																																																																																																																																	
		102	112	132																																																																																																																																																																															
		HSS																																																																																																																																																																																	
		9521021	9521121	9521321																																																																																																																																																																															
		<p>JUEGO DE DOS PIEZAS SET OF TWO TAPS • JEU À DEUX PIÈCES</p>		N° 1	N° 3																																																																																																																																																																														
<p>HASTA 9/16 PERFIL COMPLETO UP TO 9/16 FULL PROFILE JUSQU'À 9/16 PROFIL COMPLET</p> 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d1 Fracc. Pul.</th> <th>P hls/p</th> <th>d1 mm</th> <th>l1 m/m</th> <th>l2 m/m</th> <th>d2 mm</th> <th>mm</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>No. 2</td><td>64</td><td>2,184</td><td>36</td><td>10</td><td>2,80</td><td>2,10</td><td>1,80</td><td>1</td></tr> <tr><td>No. 3</td><td>56</td><td>2,515</td><td>40</td><td>11</td><td>3,50</td><td>2,70</td><td>2,10</td><td>1</td></tr> <tr><td>No. 4</td><td>48</td><td>2,845</td><td>40</td><td>11</td><td>3,50</td><td>2,70</td><td>2,40</td><td>2</td></tr> <tr><td>No. 5</td><td>44</td><td>3,175</td><td>40</td><td>11</td><td>3,50</td><td>2,70</td><td>2,70</td><td>2</td></tr> <tr><td>No. 6</td><td>40</td><td>3,505</td><td>45</td><td>13</td><td>4,00</td><td>3,00</td><td>3,00</td><td>2</td></tr> <tr><td>No. 8</td><td>36</td><td>4,166</td><td>45</td><td>13</td><td>4,50</td><td>3,40</td><td>3,50</td><td>3</td></tr> <tr><td>No. 10</td><td>32</td><td>4,826</td><td>50</td><td>16</td><td>6,00</td><td>4,90</td><td>4,10</td><td>8</td></tr> <tr><td>No. 12</td><td>28</td><td>5,486</td><td>50</td><td>18</td><td>6,00</td><td>4,90</td><td>4,70</td><td>10</td></tr> <tr><td>1/4</td><td>28</td><td>6,350</td><td>56</td><td>22</td><td>6,00</td><td>4,90</td><td>5,50</td><td>10</td></tr> <tr><td>5/16</td><td>24</td><td>7,938</td><td>63</td><td>25</td><td>6,00</td><td>4,90</td><td>6,90</td><td>15</td></tr> <tr><td>3/8</td><td>24</td><td>9,525</td><td>70</td><td>25</td><td>7,00</td><td>5,50</td><td>8,50</td><td>20</td></tr> <tr><td>7/16</td><td>20</td><td>11,113</td><td>75</td><td>30</td><td>8,00</td><td>6,20</td><td>9,90</td><td>30</td></tr> <tr><td>1/2</td><td>20</td><td>12,700</td><td>80</td><td>32</td><td>9,00</td><td>7,00</td><td>11,50</td><td>40</td></tr> <tr><td>9/16</td><td>18</td><td>14,288</td><td>80</td><td>32</td><td>11,00</td><td>9,00</td><td>12,90</td><td>50</td></tr> <tr><td>5/8</td><td>18</td><td>15,876</td><td>90</td><td>32</td><td>12,00</td><td>9,00</td><td>14,50</td><td>65</td></tr> <tr><td>3/4</td><td>16</td><td>19,051</td><td>105</td><td>35</td><td>14,00</td><td>11,00</td><td>17,50</td><td>100</td></tr> <tr><td>7/8</td><td>14</td><td>22,226</td><td>110</td><td>35</td><td>18,00</td><td>14,50</td><td>20,50</td><td>175</td></tr> <tr><td>1"</td><td>12</td><td>25,400</td><td>110</td><td>35</td><td>20,00</td><td>16,00</td><td>23,25</td><td>250</td></tr> </tbody> </table>								d1 Fracc. Pul.	P hls/p	d1 mm	l1 m/m	l2 m/m	d2 mm	mm			No. 2	64	2,184	36	10	2,80	2,10	1,80	1	No. 3	56	2,515	40	11	3,50	2,70	2,10	1	No. 4	48	2,845	40	11	3,50	2,70	2,40	2	No. 5	44	3,175	40	11	3,50	2,70	2,70	2	No. 6	40	3,505	45	13	4,00	3,00	3,00	2	No. 8	36	4,166	45	13	4,50	3,40	3,50	3	No. 10	32	4,826	50	16	6,00	4,90	4,10	8	No. 12	28	5,486	50	18	6,00	4,90	4,70	10	1/4	28	6,350	56	22	6,00	4,90	5,50	10	5/16	24	7,938	63	25	6,00	4,90	6,90	15	3/8	24	9,525	70	25	7,00	5,50	8,50	20	7/16	20	11,113	75	30	8,00	6,20	9,90	30	1/2	20	12,700	80	32	9,00	7,00	11,50	40	9/16	18	14,288	80	32	11,00	9,00	12,90	50	5/8	18	15,876	90	32	12,00	9,00	14,50	65	3/4	16	19,051	105	35	14,00	11,00	17,50	100	7/8	14	22,226	110	35	18,00	14,50	20,50	175	1"	12	25,400	110	35	20,00	16,00	23,25	250
d1 Fracc. Pul.	P hls/p	d1 mm	l1 m/m	l2 m/m	d2 mm	mm																																																																																																																																																																													
No. 2	64	2,184	36	10	2,80	2,10	1,80	1																																																																																																																																																																											
No. 3	56	2,515	40	11	3,50	2,70	2,10	1																																																																																																																																																																											
No. 4	48	2,845	40	11	3,50	2,70	2,40	2																																																																																																																																																																											
No. 5	44	3,175	40	11	3,50	2,70	2,70	2																																																																																																																																																																											
No. 6	40	3,505	45	13	4,00	3,00	3,00	2																																																																																																																																																																											
No. 8	36	4,166	45	13	4,50	3,40	3,50	3																																																																																																																																																																											
No. 10	32	4,826	50	16	6,00	4,90	4,10	8																																																																																																																																																																											
No. 12	28	5,486	50	18	6,00	4,90	4,70	10																																																																																																																																																																											
1/4	28	6,350	56	22	6,00	4,90	5,50	10																																																																																																																																																																											
5/16	24	7,938	63	25	6,00	4,90	6,90	15																																																																																																																																																																											
3/8	24	9,525	70	25	7,00	5,50	8,50	20																																																																																																																																																																											
7/16	20	11,113	75	30	8,00	6,20	9,90	30																																																																																																																																																																											
1/2	20	12,700	80	32	9,00	7,00	11,50	40																																																																																																																																																																											
9/16	18	14,288	80	32	11,00	9,00	12,90	50																																																																																																																																																																											
5/8	18	15,876	90	32	12,00	9,00	14,50	65																																																																																																																																																																											
3/4	16	19,051	105	35	14,00	11,00	17,50	100																																																																																																																																																																											
7/8	14	22,226	110	35	18,00	14,50	20,50	175																																																																																																																																																																											
1"	12	25,400	110	35	20,00	16,00	23,25	250																																																																																																																																																																											
<p>MAYORES 9/16 PERFIL ESCALONADO LARGER THAN 9/16 STEPPED PROFILE PLUS GRANDS QUE 9/16 PROFIL ÉCHELONNÉ</p> 																																																																																																																																																																																			
<p>TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p> 																																																																																																																																																																																			
<p>TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES</p> 																																																																																																																																																																																			

UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSE</p>			
		<p>ESTRIAS RECTAS STRAIGHT FLUTES GOUJURES DROITES</p>			

<p>ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE</p>	B		U		TIN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	201	301	040	050	291	391
	9622011	9623011	9620401	9620501	9622911	9623911

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)			
--	--	--	--

<p>TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376					
					d2 mm	mm	d3 mm	mm				
	Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
	Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	2	-
	Nº 6	32	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	2,85	2	-
	Nº 8	32	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	24	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	3,90	4	-
	Nº 12	24	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,50	9	-
	1/4	20	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	17	15
	5/16	18	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	28	20
	3/8	16	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	41	25
	7/16	14	11,113	100	22			8,00	6,20	9,25		38
	1/2	13	12,700	110	25			9,00	7,00	10,50		55
	9/16	12	14,288	110	25			11,00	9,00	12,00		80
	5/8	11	15,876	110	28			12,00	9,00	13,50		90
	3/4	10	19,051	125	32			14,00	11,00	16,50		140
	7/8	9	22,226	140	32			18,00	14,50	19,25		260
1"	8	25,400	160	36			20,00	16,00	22,00		370	
1"1/4	7	31,751	180	40			25,00	20,00	27,75		640	
1"3/8	6	34,926	200	45			28,00	22,00	30,50		880	
1"1/2	6	38,100	200	45			28,00	22,00	33,50		1140	

<p>TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376					
					d2 mm	mm	d3 mm	mm				
	1/4	20	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22			8,00	6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25			9,00	7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25			11,00	9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28			12,00	9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32			14,00	11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32			18,00	14,50	20,50		260
	1"	12	25,400	160	36			20,00	16,00	23,25		370

<p>RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376					
					d2 mm	mm	d3 mm	mm				
<p>B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE</p> <p>OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE</p>	Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
	Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
	Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
	Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
	Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
	1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22			8,00	6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25			9,00	7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25			11,00	9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28			12,00	9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32			14,00	11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32			18,00	14,50	20,50		260
1"	12	25,400	160	36			20,00	16,00	23,25		370	

CALIDAD • QUALITY • CALITEE

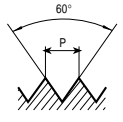
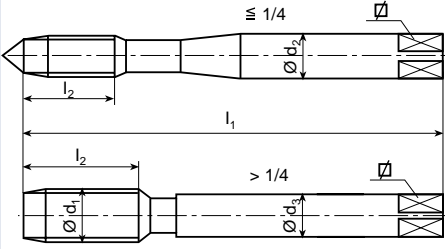



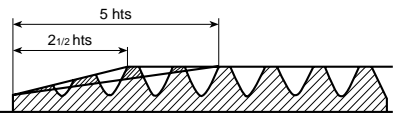
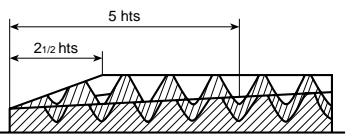
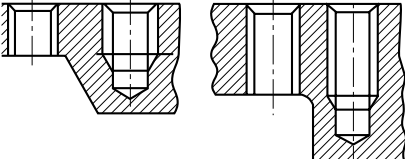
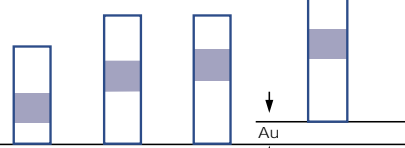


Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematicament les trous taraudees

UNC
UNF

JUEGOS DE MACHOS A MANO / HAND TAP SETS / JEUX DE TARAUDS À MAIN

ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1) UNF ROSCA THREAD FILETAGE		STANDARD							
		102	112	132					
		HSS							
		9521021	9521121	9521321					
		 <p>JUEGO DE DOS PIEZAS SET OF TWO TAPS • JEU À DEUX PIÈCES</p>		 <p>N° 1</p>	 <p>N° 3</p>				
<p>HASTA 9/16 PERFIL COMPLETO UP TO 9/16 FULL PROFILE JUSQU'À 9/16 PROFIL COMPLET</p> 		<p>MAYORES 9/16 PERFIL ESCALONADO LARGER THAN 9/16 STEPPED PROFILE PLUS GRANDS QUE 9/16 PROFIL ÉCHELONNÉ</p> 							
<p>TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p> 									
<p>TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES</p> 									
		d1 Fracc. Pul.	P hls/p	d1 mm	l1 m/m	l2 m/m	d2 mm		
		No. 2	64	2,184	36	10	2,80	2,10	1,80
		No. 3	56	2,515	40	11	3,50	2,70	2,10
		No. 4	48	2,845	40	11	3,50	2,70	2,40
		No. 5	44	3,175	40	11	3,50	2,70	2,70
		No. 6	40	3,505	45	13	4,00	3,00	3,00
		No. 8	36	4,166	45	13	4,50	3,40	3,50
		No. 10	32	4,826	50	16	6,00	4,90	4,10
		No. 12	28	5,486	50	18	6,00	4,90	4,70
		1/4	28	6,350	56	22	6,00	4,90	5,50
		5/16	24	7,938	63	25	6,00	4,90	6,90
		3/8	24	9,525	70	25	7,00	5,50	8,50
		7/16	20	11,113	75	30	8,00	6,20	9,90
		1/2	20	12,700	80	32	9,00	7,00	11,50
		9/16	18	14,288	80	32	11,00	9,00	12,90
		5/8	18	15,876	90	32	12,00	9,00	14,50
		3/4	16	19,051	105	35	14,00	11,00	17,50
		7/8	14	22,226	110	35	18,00	14,50	20,50
		1"	12	25,400	110	35	20,00	16,00	23,25

UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSE</p>			
		<p>ESTRIAS RECTAS STRAIGHT FLUTES GOUJURES DROITES</p>			

<p>ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE</p>	B		U		TIN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	201	301	040	050	291	391
	9622011	9623011	9620401	9620501	9622911	9623911

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)			
--	--	--	--

<p>TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376 	
					d2 mm	mm	d3 mm	mm				
	Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
	Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	2	-
	Nº 6	32	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	2,85	2	-
	Nº 8	32	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	24	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	3,90	4	-
	Nº 12	24	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,50	9	-
	1/4	20	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	17	15
	5/16	18	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	28	20
	3/8	16	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	41	25
	7/16	14	11,113	100	22			8,00	6,20	9,25		38
	1/2	13	12,700	110	25			9,00	7,00	10,50		55
	9/16	12	14,288	110	25			11,00	9,00	12,00		80
	5/8	11	15,876	110	28			12,00	9,00	13,50		90
	3/4	10	19,051	125	32			14,00	11,00	16,50		140
	7/8	9	22,226	140	32			18,00	14,50	19,25		260
1"	8	25,400	160	36			20,00	16,00	22,00		370	
1"1/4	7	31,751	180	40			25,00	20,00	27,75		640	
1"3/8	6	34,926	200	45			28,00	22,00	30,50		880	
1"1/2	6	38,100	200	45			28,00	22,00	33,50		1140	

<p>TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376 	
					d2 mm	mm	d3 mm	mm				
	Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
	Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
	Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
	Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
	Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
	1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22			8,00	6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25			9,00	7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25			11,00	9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28			12,00	9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32			14,00	11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32			18,00	14,50	20,50		260
1"	12	25,400	160	36			20,00	16,00	23,25		370	

<p>B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC</p> <p>U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO</p> <p>TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE</p> <p>OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE</p>	<p>RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT</p>
---	--

<p>CALIDAD • QUALITY • CALITEE</p> <p>Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados</p> <p>For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled</p> <p>Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematicament les trous taraudees</p>	
--	--

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSE</p> <p>ESTRIAS RECTAS FORMA "B" GUN NOSE FORM "B" GOUJURES DROITES FORME "B"</p>			

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	202	302	242	342	292	392
	9622021	9623021	9622421	9623421	9622921	9623921

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)			
--	--	--	--

TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376
					d2 mm	d3 mm	d2 mm	d3 mm		
	Nº 4	40	2,845	56	11	3,50 2,70	- -	2,30	2	
	Nº 5	40	3,175	56	11	3,50 2,70	- -	2,60	2	
	Nº 6	32	3,505	56	11	4,00 3,00	- -	2,85	2	
	Nº 8	32	4,166	63	12	4,50 3,40	- -	3,50	3	
	Nº 10	24	4,826	70	14	6,00 4,90	- -	3,90	4	
	Nº 12	24	5,486	80	14	6,00 4,90	- -	4,50	9	
	1/4	20	6,350	80	16	7,00 5,50	4,50 3,40	5,10	17	15
	5/16	18	7,938	90	18	8,00 6,20	6,00 4,90	6,50	28	20
	3/8	16	9,525	90	18	9,00 7,00	7,00 5,50	7,90	41	25
	7/16	14	11,113	100	22		8,00 6,20	9,25		38
	1/2	13	12,700	110	25		9,00 7,00	10,50		55
	9/16	12	14,288	110	25		11,00 9,00	12,00		80
	5/8	11	15,876	110	28		12,00 9,00	13,50		90
	3/4	10	19,051	125	32		14,00 11,00	16,50		140
	7/8	9	22,226	140	32		18,00 14,50	19,25		260
	1"	8	25,400	160	36		20,00 16,00	22,00		370
	1"1/4	7	31,751	180	40		25,00 20,00	27,75		640
1"3/8	6	34,926	200	45		28,00 22,00	30,50		880	
1"1/2	6	38,100	200	45		28,00 22,00	33,50		1140	

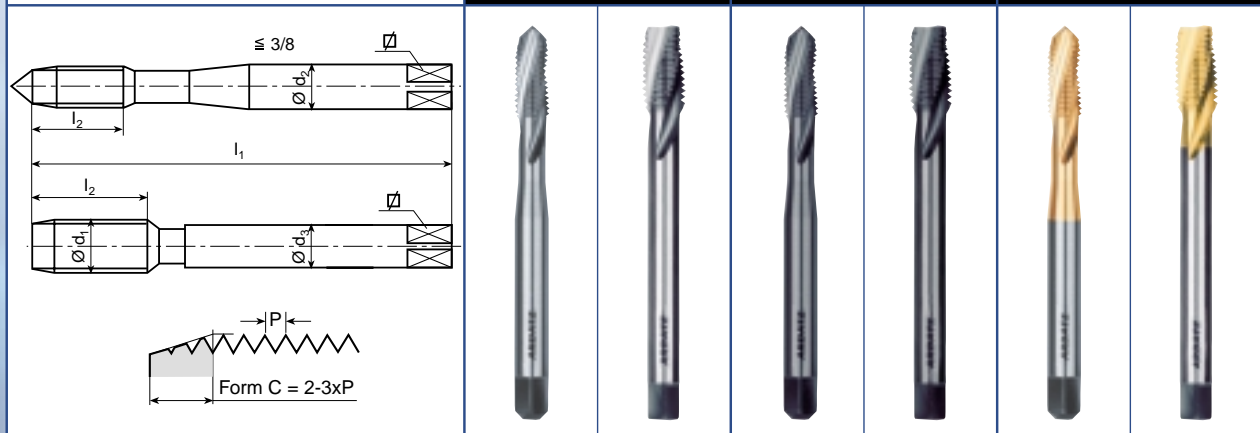
TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376
					d2 mm	d3 mm	d2 mm	d3 mm		
	Nº 4	48	2,845	56	11	3,50 2,70	- -	2,40	2	-
	Nº 5	44	3,175	56	11	3,50 2,70	- -	2,70	2	-
	Nº 6	40	3,505	56	11	4,00 3,00	- -	3,00	2	-
	Nº 8	36	4,166	63	12	4,50 3,40	- -	3,50	3	-
	Nº 10	32	4,826	70	14	6,00 4,90	- -	4,10	4	-
	Nº 12	28	5,486	80	14	6,00 4,90	- -	4,70	9	-
	1/4	28	6,350	80	16	7,00 5,50	4,50 3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00 6,20	6,00 4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00 7,00	7,00 5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22		8,00 6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25		9,00 7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25		11,00 9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28		12,00 9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32		14,00 11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32		18,00 14,50	20,50		260
	1"	12	25,400	160	36		20,00 16,00	23,25		370

<p>B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE</p> <p>OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE</p>										
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CALIDAD • QUALITY • QUALITE	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376
					d2 mm	d3 mm	d2 mm	d3 mm		
<p>Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados</p> <p>For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled</p> <p>Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees</p>	Nº 4	48	2,845	56	11	3,50 2,70	- -	2,40	2	-
	Nº 5	44	3,175	56	11	3,50 2,70	- -	2,70	2	-
	Nº 6	40	3,505	56	11	4,00 3,00	- -	3,00	2	-
	Nº 8	36	4,166	63	12	4,50 3,40	- -	3,50	3	-
	Nº 10	32	4,826	70	14	6,00 4,90	- -	4,10	4	-
	Nº 12	28	5,486	80	14	6,00 4,90	- -	4,70	9	-
	1/4	28	6,350	80	16	7,00 5,50	4,50 3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00 6,20	6,00 4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00 7,00	7,00 5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22		8,00 6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25		9,00 7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25		11,00 9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28		12,00 9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32		14,00 11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32		18,00 14,50	20,50		260
	1"	12	25,400	160	36		20,00 16,00	23,25		370

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		CLASE / CLASS HSSE	
		<p>ESTRIAS HEL. 15°≈ SPIRAL FLUTES 15°≈ GOIJURES HELICOIDALE 15°≈</p>	

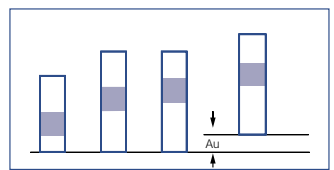
ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	203	303	243	343	293	393
	9622031	9623031	9622431	9623431	9622931	9623931



Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)

TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU	UNC		d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 Gr	376 Gr
						d2 mm	mm	d3 mm	mm			
	Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
	Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	2	-
	Nº 6	32	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	2,85	2	-
	Nº 8	32	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	24	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	3,90	4	-
	Nº 12	24	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,50	9	-
	1/4	20	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	17	15
	5/16	18	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	28	20
	3/8	16	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	41	25
	7/16	14	11,113	100	22	-	-	8,00	6,20	9,25	-	38
	1/2	13	12,700	110	25	-	-	9,00	7,00	10,50	-	55
	9/16	12	14,288	110	25	-	-	11,00	9,00	12,00	-	80
5/8	11	15,876	110	28	-	-	12,00	9,00	13,50	-	90	
3/4	10	19,051	125	32	-	-	14,00	11,00	16,50	-	140	
7/8	9	22,226	140	32	-	-	18,00	14,50	19,25	-	260	
1"	8	25,400	160	36	-	-	20,00	16,00	22,00	-	370	
1"1/4	7	31,751	180	40	-	-	25,00	20,00	27,75	-	640	
1"3/8	6	34,926	200	45	-	-	28,00	22,00	30,50	-	880	
1"1/2	6	38,100	200	45	-	-	28,00	22,00	33,50	-	1140	

TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES



RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
 U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
 TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE

OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

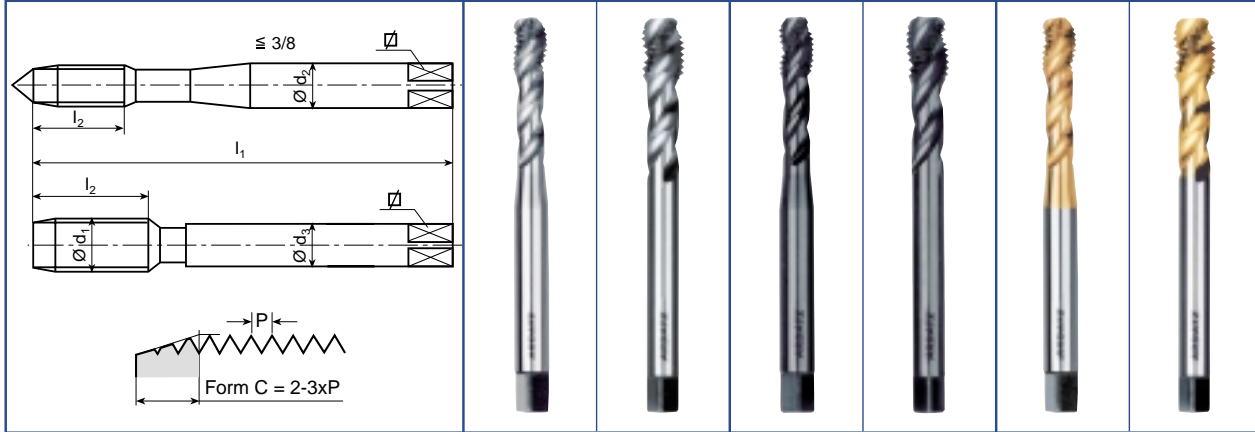
Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees

	UNF		d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 Gr	376 Gr
						d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-	
Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-	
Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-	
Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-	
Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-	
Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-	
1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8	
5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10	
3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25	
7/16	20	11,113	100	22	-	-	8,00	6,20	9,90	-	38	
1/2	20	12,700	110	25	-	-	9,00	7,00	11,50	-	55	
9/16	18	14,288	110	25	-	-	11,00	9,00	12,90	-	80	
5/8	18	15,876	110	28	-	-	12,00	9,00	14,50	-	90	
3/4	16	19,051	125	32	-	-	14,00	11,00	17,50	-	140	
7/8	14	22,226	140	32	-	-	18,00	14,50	20,50	-	260	
1"	12	25,400	160	36	-	-	20,00	16,00	23,25	-	370	

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSE</p>	
		<p>ESTRIAS HEL. 35°≈ SPIRAL FLUTES 35°≈ GOUJURES HELICOIDALE 35°≈</p>	

<p>ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE</p>	B		U		TIN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	205	305	245	345	295	395
	9622051	9623051	9622451	9623451	9622951	9623951



Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)	B		U		TIN	
--	---	--	---	--	-----	--

<p>TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	40	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
Nº 5	40	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,60	2	-
Nº 6	32	3,505	56	7	4,00	3,00	-	-	2,85	2	-
Nº 8	32	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	24	4,826	70	10	6,00	4,90	-	-	3,90	4	-
Nº 12	24	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,50	9	-
1/4	20	6,350	80	12	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	17	15
5/16	18	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	28	20
3/8	16	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	41	25
7/16	14	11,113	100	16	-	-	8,00	6,20	9,25	-	38
1/2	13	12,700	110	16	-	-	9,00	7,00	10,50	-	55
9/16	12	14,288	110	18	-	-	11,00	9,00	12,00	-	80
5/8	11	15,876	110	20	-	-	12,00	9,00	13,50	-	90
3/4	10	19,051	125	25	-	-	14,00	11,00	16,50	-	140
7/8	9	22,226	140	28	-	-	18,00	14,50	19,25	-	260
1"	8	25,400	160	30	-	-	20,00	16,00	22,00	-	370
1"1/4	7	31,751	180	30	-	-	25,00	20,00	27,75	-	640
1"3/8	6	34,926	200	30	-	-	28,00	22,00	30,50	-	880
1"1/2	6	38,100	200	30	-	-	28,00	22,00	33,50	-	1140

<p>TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	48	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	6	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	9	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	10	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	14	-	-	8,00	6,20	9,90	-	38
1/2	20	12,700	110	16	-	-	9,00	7,00	11,50	-	55
9/16	18	14,288	110	18	-	-	11,00	9,00	12,90	-	80
5/8	18	15,876	110	18	-	-	12,00	9,00	14,50	-	90
3/4	16	19,051	125	18	-	-	14,00	11,00	17,50	-	140
7/8	14	22,226	140	25	-	-	18,00	14,50	20,50	-	260
1"	12	25,400	160	25	-	-	20,00	16,00	23,25	-	370

<p>RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	48	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	6	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	9	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	10	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	14	-	-	8,00	6,20	9,90	-	38
1/2	20	12,700	110	16	-	-	9,00	7,00	11,50	-	55
9/16	18	14,288	110	18	-	-	11,00	9,00	12,90	-	80
5/8	18	15,876	110	18	-	-	12,00	9,00	14,50	-	90
3/4	16	19,051	125	18	-	-	14,00	11,00	17,50	-	140
7/8	14	22,226	140	25	-	-	18,00	14,50	20,50	-	260
1"	12	25,400	160	25	-	-	20,00	16,00	23,25	-	370

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

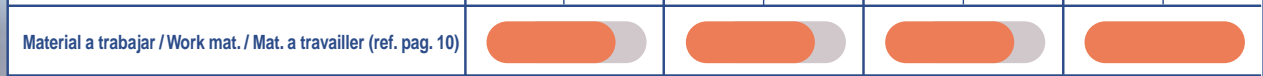
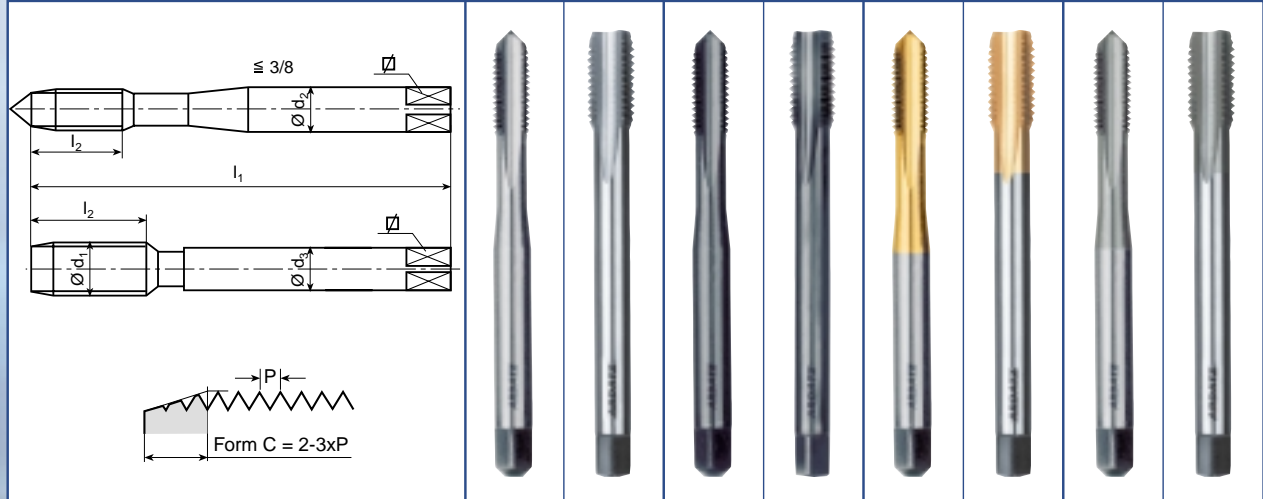
For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematicament les trous taraudees

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSEE (PM)</p>	
		<p>ESTRIAS RECTAS STRAIGHT FLUTES GOUJURES DROITES</p>	

<p>ACABADO / FINISH / ASPECT</p> <p>NORMA / NORM / NORME DIN</p> <p>REFERENCIA / REFERENCE</p> <p>CODIGO / CODE</p>	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	501	601	021	031	591	691	061	081
	9625011	9626011	9625111	9626111	9625911	9626911	9620611	9620811



<p>TIPOS DE ORIFICIO</p> <p>TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p>	UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
						d2 mm		d3 mm				
	Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
	Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-
	Nº 6	32	3,505	56	14	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-
	Nº 8	32	4,166	63	14	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-
	Nº 10	24	4,826	70	16	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-
	Nº 12	24	5,486	80	18	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-
	1/4	20	6,350	80	18	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15
	5/16	18	7,938	90	22	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50		20
	3/8	16	9,525	90	25	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90		25
	7/16	14	11,113	100	25			8,00	6,20	9,25		38
	1/2	13	12,700	110	28			9,00	7,00	10,50		55
	9/16	12	14,288	110	32			11,00	9,00	12,00		80
	5/8	11	15,876	110	32			12,00	9,00	13,50		90
	3/4	10	19,051	125	36			14,00	11,00	16,50		140
	7/8	9	22,226	140	40			18,00	14,50	19,25		260
	1"	8	25,400	160	40			20,00	16,00	22,00		370

<p>RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT</p>	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
					d2 mm		d3 mm				

<p>B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC</p> <p>U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO</p> <p>TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE</p> <p>TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/ TITANIUM CARBONITRIDE</p> <p>OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE</p>	<p>UNC</p>											
	Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
	Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
	Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
	Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
	Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
	1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22			8,00	6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25			9,00	7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25			11,00	9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28			12,00	9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32			14,00	11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32			18,00	14,50	20,50		260
	1"	12	25,400	160	36			20,00	16,00	23,25		370

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematicament les trous taraudees

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSEE (PM)</p>	
		<p>ESTRIAS RECTAS FORMA "B" GUN NOSE FORM "B" GOUJURES DROITES FORME "B"</p>	

<p>ACABADO / FINISH / ASPECT</p> <p>NORMA / NORM / NORME DIN</p> <p>REFERENCIA / REFERENCE</p> <p>CODIGO / CODE</p>	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	502	602	542	642	592	692	062	082
	9625021	9626021	9625421	9626421	9625921	9626921	9620621	9620821

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)	
--	--

<p>TIPOS DE ORIFICIO</p> <p>TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU</p>	UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371	376
						d2 mm	 mm	d3 mm	 mm			
Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-	
Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-	
Nº 6	32	3,505	56	14	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-	
Nº 8	32	4,166	63	14	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-	
Nº 10	24	4,826	70	16	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-	
Nº 12	24	5,486	80	18	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-	
1/4	20	6,350	80	18	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15	
5/16	18	7,938	90	22	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	50	20	
3/8	16	9,525	90	25	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	50	25	
7/16	14	11,113	100	25	-	-	8,00	6,20	9,25	50	38	
1/2	13	12,700	110	28	-	-	9,00	7,00	10,50	50	55	
9/16	12	14,288	110	32	-	-	11,00	9,00	12,00	50	80	
5/8	11	15,876	110	32	-	-	12,00	9,00	13,50	50	90	
3/4	10	19,051	125	36	-	-	14,00	11,00	16,50	50	140	
7/8	9	22,226	140	40	-	-	18,00	14,50	19,25	50	260	
1"	8	25,400	160	40	-	-	20,00	16,00	22,00	50	370	

<p>RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT</p>	UNF	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371	376
					d2 mm	 mm	d3 mm	 mm			
Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	22	-	-	8,00	6,20	9,90	50	38
1/2	20	12,700	110	25	-	-	9,00	7,00	11,50	50	55
9/16	18	14,288	110	25	-	-	11,00	9,00	12,90	50	80
5/8	18	15,876	110	28	-	-	12,00	9,00	14,50	50	90
3/4	16	19,051	125	32	-	-	14,00	11,00	17,50	50	140
7/8	14	22,226	140	32	-	-	18,00	14,50	20,50	50	260
1"	12	25,400	160	36	-	-	20,00	16,00	23,25	50	370

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE
TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/ TITANIUM CARBONITRIDE

OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees

UNC
UNF

UNC UNF <small>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</small> <small>ROSCA / THREAD / FILETAGE</small>		CLASE / CLASS HSSEE (PM)
		ESTRIAS HEL. 15°≈ SPIRAL FLUTES 15°≈ GOUJURES HELICOIDALE 15°≈

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	503	603	543	643	593	693	063	083
	9625031	9626031	9625431	9626431	9625931	9626931	9620631	9620831

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)	
--	--

TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU	UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
						d2 mm		d3 mm				
Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-	
Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-	
Nº 6	32	3,505	56	14	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-	
Nº 8	32	4,166	63	14	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-	
Nº 10	24	4,826	70	16	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-	
Nº 12	24	5,486	80	18	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-	
1/4	20	6,350	80	18	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15	
5/16	18	7,938	90	22	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	-	20	
3/8	16	9,525	90	25	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	-	25	
7/16	14	11,113	100	25	-	-	8,00	6,20	9,25	-	38	
1/2	13	12,700	110	28	-	-	9,00	7,00	10,50	-	55	
9/16	12	14,288	110	32	-	-	11,00	9,00	12,00	-	80	
5/8	11	15,876	110	32	-	-	12,00	9,00	13,50	-	90	
3/4	10	19,051	125	36	-	-	14,00	11,00	16,50	-	140	
7/8	9	22,226	140	40	-	-	18,00	14,50	19,25	-	260	
1"	8	25,400	160	40	-	-	20,00	16,00	22,00	-	370	

TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES												
	RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT											
B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/ TITANIUM CARBONITRIDE	OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE											
	CALIDAD • QUALITY • QUALITE Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees											
	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376 	
UNF	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	d2 mm		d3 mm						
Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-	
Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-	
Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-	
Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-	
Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-	
Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-	
1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8	
5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10	
3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25	
7/16	20	11,113	100	22	-	-	8,00	6,20	9,90	-	38	
1/2	20	12,700	110	25	-	-	9,00	7,00	11,50	-	55	
9/16	18	14,288	110	25	-	-	11,00	9,00	12,90	-	80	
5/8	18	15,876	110	28	-	-	12,00	9,00	14,50	-	90	
3/4	16	19,051	125	32	-	-	14,00	11,00	17,50	-	140	
7/8	14	22,226	140	32	-	-	18,00	14,50	20,50	-	260	
1"	12	25,400	160	36	-	-	20,00	16,00	23,25	-	370	

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSSEE (PM)</p>	
		<p>ESTRIAS HEL. 35°≈ SPIRAL FLUTES 35°≈ GOUJURES HELICOIDALE 35°≈</p>	

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	505	605	545	645	595	695	065	085
	9625051	9626051	9625451	9626451	9625951	9626951	9620651	9620851

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)	
--	--

TIPOS DE ORIFICIO
TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU

TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES

RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
 U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
 TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE
 TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/
 TITANIUM CARBONITRIDE

OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON
 REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees

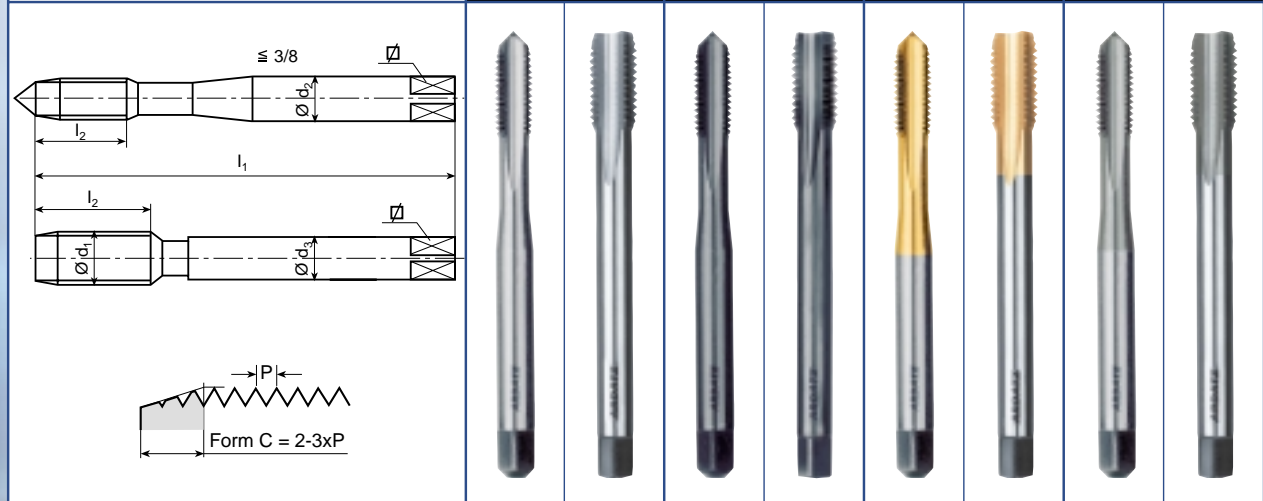
UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376	
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	40	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
Nº 5	40	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-
Nº 6	32	3,505	56	7	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-
Nº 8	32	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-
Nº 10	24	4,826	70	10	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-
Nº 12	24	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-
1/4	20	6,350	80	12	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15
5/16	18	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50		20
3/8	16	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90		25
7/16	14	11,113	100	16			8,00	6,20	9,25		38
1/2	13	12,700	110	16			9,00	7,00	10,50		55
9/16	12	14,288	110	18			11,00	9,00	12,00		80
5/8	11	15,876	110	20			12,00	9,00	13,50		90
3/4	10	19,051	125	25			14,00	11,00	16,50		140
7/8	9	22,226	140	28			18,00	14,50	19,25		260
1"	8	25,400	160	30			20,00	16,00	22,00		370

UNF	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376		
				d2 mm	mm	d3 mm	mm				
Nº 4	48	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	6	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	9	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	10	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	14			8,00	6,20	9,90		38
1/2	20	12,700	110	16			9,00	7,00	11,50		55
9/16	18	14,288	110	18			11,00	9,00	12,90		80
5/8	18	15,876	110	18			12,00	9,00	14,50		90
3/4	16	19,051	125	18			14,00	11,00	17,50		140
7/8	14	22,226	140	25			18,00	14,50	20,50		260
1"	12	25,400	160	25			20,00	16,00	23,25		370

UNC
UNF

UNC UNF ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1) ROSCA / THREAD / FILETAGE		CLASE / CLASS HSES (PM)	
		ESTRIAS RECTAS STRAIGHT FLUTES GOUJURES DROITES	

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	531	631	041	051	571	671	071	091
	9625311	9626311	9620411	9620511	9625711	9626711	9620711	9620911



TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU	UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		+/-	371 GA	376 GA
						d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-	
Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-	
Nº 6	32	3,505	56	14	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-	
Nº 8	32	4,166	63	14	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-	
Nº 10	24	4,826	70	16	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-	
Nº 12	24	5,486	80	18	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-	
1/4	20	6,350	80	18	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15	
5/16	18	7,938	90	22	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	-	20	
3/8	16	9,525	90	25	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	-	25	
7/16	14	11,113	100	25	-	-	8,00	6,20	9,25	-	38	
1/2	13	12,700	110	28	-	-	9,00	7,00	10,50	-	55	
9/16	12	14,288	110	32	-	-	11,00	9,00	12,00	-	80	
5/8	11	15,876	110	32	-	-	12,00	9,00	13,50	-	90	
3/4	10	19,051	125	36	-	-	14,00	11,00	16,50	-	140	
7/8	9	22,226	140	40	-	-	18,00	14,50	19,25	-	260	
1"	8	25,400	160	40	-	-	20,00	16,00	22,00	-	370	

RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT	UNF	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		+/-	371 GA	376 GA
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	22	-	-	8,00	6,20	9,90	-	38
1/2	20	12,700	110	25	-	-	9,00	7,00	11,50	-	55
9/16	18	14,288	110	25	-	-	11,00	9,00	12,90	-	80
5/8	18	15,876	110	28	-	-	12,00	9,00	14,50	-	90
3/4	16	19,051	125	32	-	-	14,00	11,00	17,50	-	140
7/8	14	22,226	140	32	-	-	18,00	14,50	20,50	-	260
1"	12	25,400	160	36	-	-	20,00	16,00	23,25	-	370

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE
TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/ TITANIUM CARBONITRIDE

OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

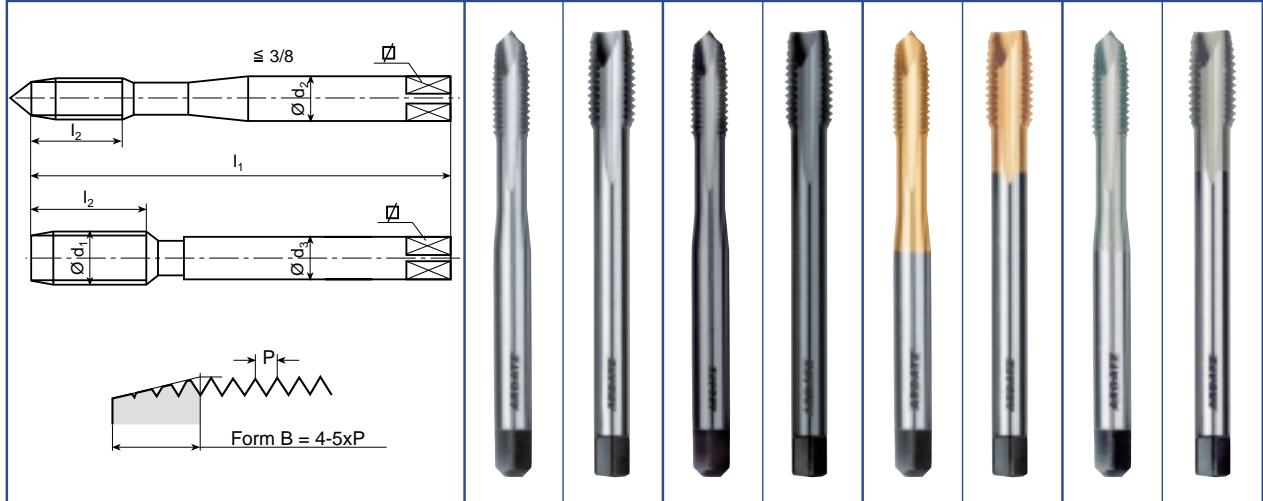
For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSES (PM)</p>	
		<p>ESTRIAS RECTAS FORMA "B" GUN NOSE FORM "B" GOUJURES DROITES FORME "B"</p>	

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	532	632	042	052	572	672	072	092
	9625321	9626321	9620421	9620521	9625721	9626721	9620721	9620921



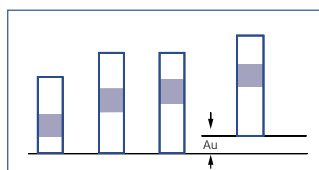
Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)				
--	---	---	--	---

TIPOS DE ORIFICIO
TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU



UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		H7/g6	371	376
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,700	-	-	2,60	5	-
Nº 6	32	3,505	56	14	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-
Nº 8	32	4,166	63	14	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-
Nº 10	24	4,826	70	16	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-
Nº 12	24	5,486	80	18	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-
1/4	20	6,350	80	18	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15
5/16	18	7,938	90	22	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	20	20
3/8	16	9,525	90	25	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	25	25
7/16	14	11,113	100	25			8,00	6,20	9,25	38	38
1/2	13	12,700	110	28			9,00	7,00	10,50	55	55
9/16	12	14,288	110	32			11,00	9,00	12,00	80	80
5/8	11	15,876	110	32			12,00	9,00	13,50	90	90
3/4	10	19,051	125	36			14,00	11,00	16,50	140	140
7/8	9	22,226	140	40			18,00	14,50	19,25	260	260
1"	8	25,400	160	40			20,00	16,00	22,00	370	370

TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES



RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
 U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
 TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE
 TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/
 TITANIUM CARBONITRIDE

OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON
 REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE


UNF	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		H7/g6	371	376	
				d2 mm	mm	d3 mm	mm				
Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	22			8,00	6,20	9,90	38	38
1/2	20	12,700	110	25			9,00	7,00	11,50	55	55
9/16	18	14,288	110	25			11,00	9,00	12,90	80	80
5/8	18	15,876	110	28			12,00	9,00	14,50	90	90
3/4	16	19,051	125	32			14,00	11,00	17,50	140	140
7/8	14	22,226	140	32			18,00	14,50	20,50	260	260
1"	12	25,400	160	36			20,00	16,00	23,25	370	370

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees



UNC
UNF

UNC UNF ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1) ROSCA / THREAD / FILETAGE		CLASE / CLASS HSS (PM)	
		ESTRIAS HEL. 15°≈ SPIRAL FLUTES 15°≈ GOUJURES HELICOIDALE 15°≈	

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	533	633	043	053	573	673	073	093
	9625331	9626331	9620431	9620531	9625731	9626731	9620731	9620931

Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)	
--	--

TIPOS DE ORIFICIO TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU	UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376
						d2 mm		d3 mm				
	Nº 4	40	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
	Nº 5	40	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-
	Nº 6	32	3,505	56	14	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-
	Nº 8	32	4,166	63	14	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-
	Nº 10	24	4,826	70	16	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-
	Nº 12	24	5,486	80	18	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-
	1/4	20	6,350	80	18	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15
	5/16	18	7,938	90	22	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50		20
	3/8	16	9,525	90	25	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90		25
	7/16	14	11,113	100	25			8,00	6,20	9,25		38
	1/2	13	12,700	110	28			9,00	7,00	10,50		55
	9/16	12	14,288	110	32			11,00	9,00	12,00		80
	5/8	11	15,876	110	32			12,00	9,00	13,50		90
	3/4	10	19,051	125	36			14,00	11,00	16,50		140
	7/8	9	22,226	140	40			18,00	14,50	19,25		260
	1"	8	25,400	160	40			20,00	16,00	22,00		370

TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES	UNC	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376			371 	376 	
					d2 mm		d3 mm					
	Nº 4	48	2,845	56	11	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
	Nº 5	44	3,175	56	11	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
	Nº 6	40	3,505	56	11	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
	Nº 8	36	4,166	63	12	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
	Nº 10	32	4,826	70	14	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
	Nº 12	28	5,486	80	14	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
	1/4	28	6,350	80	16	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
	5/16	24	7,938	90	18	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
	3/8	24	9,525	90	18	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
	7/16	20	11,113	100	22			8,00	6,20	9,90		38
	1/2	20	12,700	110	25			9,00	7,00	11,50		55
	9/16	18	14,288	110	25			11,00	9,00	12,90		80
	5/8	18	15,876	110	28			12,00	9,00	14,50		90
	3/4	16	19,051	125	32			14,00	11,00	17,50		140
	7/8	14	22,226	140	32			18,00	14,50	20,50		260
	1"	12	25,400	160	36			20,00	16,00	23,25		370

RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
 U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
 TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE
 TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/ TITANIUM CARBONITRIDE

OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

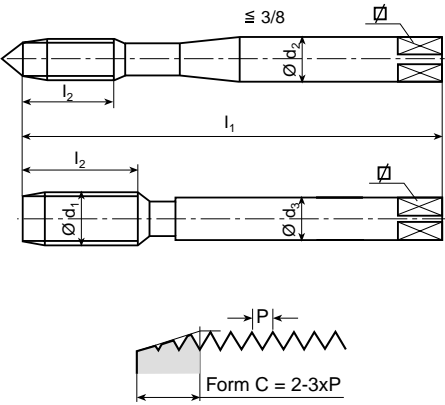
For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled


Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematiquement les trous taraudees

UNC
UNF

<p>UNC UNF</p> <p>ANSI-USA B 94.9 - 1979 (B1.1)</p> <p>ROSCA / THREAD / FILETAGE</p>		<p>CLASE / CLASS HSES (PM)</p>	
		<p>ESTRIAS HEL. 25°≈ SPIRAL FLUTES 25°≈ GOUJURES HELICOIDALE 25°≈</p>	

ACABADO / FINISH / ASPECT NORMA / NORM / NORME DIN REFERENCIA / REFERENCE CODIGO / CODE	B		U		TIN		TICN	
	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈	371 ≈	376 ≈
	535	635	045	055	575	675	075	095
	9625351	9626351	9620451	9620551	9625751	9626751	9620751	9620951



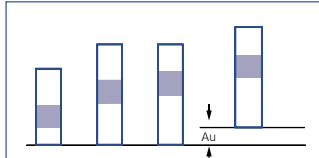


Material a trabajar / Work mat. / Mat. a travailler (ref. pag. 10)				
--	---	---	--	---

TIPOS DE ORIFICIO
TYPE OF HOLE • GEOMETRIE DU TROU



TOLERANCIAS • TOLERANCES • TOLERANCES



RECUBRIMIENTOS • COATINGS • REVETEMENT

B = BRILLANTE/BRIGHT/BLANC
 U = URDIN/ VAPORIZED/STEAM HOMO
 TIN = NITRURO DE TITANIO/TITANIUM NITRIDE
 TICN = CARBONITRURO DE TITANIO/
 TITANIUM CARBONITRIDE


OTROS RECUBRIMIENTOS BAJO DEMANDA • OTHER COATINGS ON
 REQUEST • D'AUTRES RECOUVREMENTS SOUS DEMANDE

CALIDAD • QUALITY • QUALITE

Una completa Garantía de Calidad exige la comprobación sistemática de los orificios roscados

For a complete Quality Guarantee it is necessary to do a systematic check of holes talled

Pour une total Garantie Qualité il faut verifier systematicament les trous taraudees



UNC	P h/p	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376	
					d2 mm	mm	d3 mm	mm			
Nº 4	40	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,30	2	-
Nº 5	40	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,60	5	-
Nº 6	32	3,505	56	7	4,00	3,00	-	-	2,85	9	-
Nº 8	32	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	14	-
Nº 10	24	4,826	70	10	6,00	4,90	-	-	3,90	17	-
Nº 12	24	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,50	28	-
1/4	20	6,350	80	12	7,00	5,50	4,50	3,40	5,10	41	15
5/16	18	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,50	-	20
3/8	16	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	7,90	-	25
7/16	14	11,113	100	16	-	-	8,00	6,20	9,25	-	38
1/2	13	12,700	110	16	-	-	9,00	7,00	10,50	-	55
9/16	12	14,288	110	18	-	-	11,00	9,00	12,00	-	80
5/8	11	15,876	110	20	-	-	12,00	9,00	13,50	-	90
3/4	10	19,051	125	25	-	-	14,00	11,00	16,50	-	140
7/8	9	22,226	140	28	-	-	18,00	14,50	19,25	-	260
1"	8	25,400	160	30	-	-	20,00	16,00	22,00	-	370

UNF	d1 m/m	l1 m/m	l2 m/m	DIN 371		DIN 376		371	376		
				d2 mm	mm	d3 mm	mm				
Nº 4	48	2,845	56	5	3,50	2,70	-	-	2,40	2	-
Nº 5	44	3,175	56	5	3,50	2,70	-	-	2,70	2	-
Nº 6	40	3,505	56	6	4,00	3,00	-	-	3,00	2	-
Nº 8	36	4,166	63	7	4,50	3,40	-	-	3,50	3	-
Nº 10	32	4,826	70	9	6,00	4,90	-	-	4,10	4	-
Nº 12	28	5,486	80	10	6,00	4,90	-	-	4,70	9	-
1/4	28	6,350	80	10	7,00	5,50	4,50	3,40	5,50	17	8
5/16	24	7,938	90	12	8,00	6,20	6,00	4,90	6,90	28	10
3/8	24	9,525	90	14	9,00	7,00	7,00	5,50	8,50	41	25
7/16	20	11,113	100	14	-	-	8,00	6,20	9,90	-	38
1/2	20	12,700	110	16	-	-	9,00	7,00	11,50	-	55
9/16	18	14,288	110	18	-	-	11,00	9,00	12,90	-	80
5/8	18	15,876	110	18	-	-	12,00	9,00	14,50	-	90
3/4	16	19,051	125	18	-	-	14,00	11,00	17,50	-	140
7/8	14	22,226	140	25	-	-	18,00	14,50	20,50	-	260
1"	12	25,400	160	25	-	-	20,00	16,00	23,25	-	370

UNC
UNF

